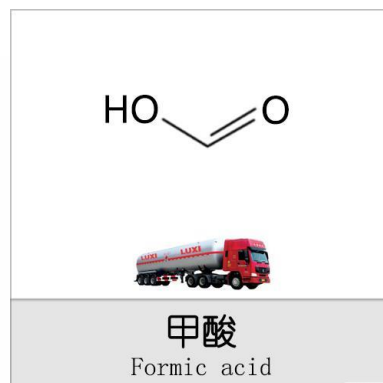


甲酸产品介绍



一、产品简介

公司拥有全球产能最大的甲酸生产装置,年生产能力40万吨。园区化产业链优势明显,水、电、气、原辅料全部自给自足。采用国际最先进的甲酸甲酯生产工艺,质量可靠。通过食品安全管理体系认证,取得饲料添加剂生产许可,产品涉及85%、90%、94%、99%等不同规格,可根据客户要求满足多样化需求。国内外市场均处于主导地位,拥有强大的销售、物流信息化网络平台,产品远销世界各地。

二、产品性质

中文名称: 甲酸

中文别称: 蚁酸

CAS:64-18-6

分子式: CH_2O_2

危险品等级: 8.1类

熔点: 8.6°C

沸点： 100.8 °C

相对密度(水=1): 1.22

闪点： 68.9°C

引燃温度： 410°C

溶解性： 与水混溶，不溶于烃类，可混溶于醇。

禁配物：强氧化剂、强碱、活性金属粉末。

危险特性：其蒸汽与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与强氧化剂可发生反应。具有较强的腐蚀性。

三、产品质量指标

工业用甲酸 执行标准 (GB/T 2093-2011)			
项目	指 标		
	94%	90%	85%
	优等品	优等品	优等品
外观	无色透明液体、无悬浮物		
甲酸, ω/%	≥94.0	≥90.0	≥85.0
色度/Hazen 单位 (Pt-Co 色号)	≤10	≤10	≤10
稀释试验 (样品+水=1+3)	不浑浊	不浑浊	不浑浊
氯化物 (以 Cl 计), ω/%	≤0.0005	≤0.0005	≤0.002
硫酸盐 (以 SO ₄ 计), ω/%	≤0.0005	≤0.0005	≤0.0001
铁 (以 Fe 计), ω/%	≤0.0001	≤0.0001	≤0.0001
蒸发残渣, ω/%	≤0.006	≤0.006	≤0.006

四、主要应用领域

1、医药工业：咖啡因、安乃近、维生素 B1、甲硝唑。

2、农药工业：三氮唑、三环唑、三唑磷、三唑酮。

3、化学工业：甲酸钙、甲酸铵、甲酸钾、甲酸乙酯、甲酸钡、甲酰胺、橡胶防老剂、季戊四醇、新戊二醇、环氧大豆油、环氧大

豆油酸辛酯、特戊酰氯、脱漆剂、酚醛树脂、酸洗钢板等。

4、皮革工业：皮革的鞣制集、脱灰剂和中和剂。

5、橡胶工业：天然橡胶凝聚剂。

6、其它：印染媒染剂，纤维和纸张的染色剂、处理剂、增塑剂、食品保鲜和动物饲料添加剂等。

五、产品包装形式

25kg、35kg、200kg、1000kg 桶装、散装（罐装）。